

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2 BK2 076 2019

Der Betrieb

**W. Krogowski GmbH & Co.KG
Instenkamp 1
24242 Felde
Deutschland**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt Arbeiten, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q2

der Bauteilklasse

BK 2

in den Prozessen (EN ISO 4063)

**135
141**

**Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert
Wolfram-Inertgasschweißen, manuell**

an Werkstoffen der Gruppe(n)
auszuführen.

1.2, 8.1, 22 nach DIN CEN ISO/TR 15608

Bemerkungen:

Aufsichtsperson:

Eberhard Wilke

23.07.1964

SFM

Vertreter:

Alexander Felix Bruhs

09.08.1994

SFM

Goran Pumpalovic

11.01.1978

SFM

Gültigkeitsdauer:

von **03.09.2019** bis **11.08.2022**

Hamburg, 17.09.2019

Auditor: Jens Bargmann
Aktenzeichen: 8117316440



Thomas Zabrocki
Anerkannte Stelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Zulassung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Zulassung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Zulassung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Zulassung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn
die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben,
oder
wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen:

Anwendungsgebiet: Schweißen von Stahl- und Aluminiumbauteilen

Qualitätsanforderungen für die Verarbeitung militärischer Produkte mit besonderen Anforderungen der Klasse Q2 sind erfüllt.

Fertigungsstandort befindet sich in: **Instenkamp 1, 24242 Felde**

Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. zuständige Leitstelle
3. Anerkannte Stelle

Aktenzeichen: 8117316440